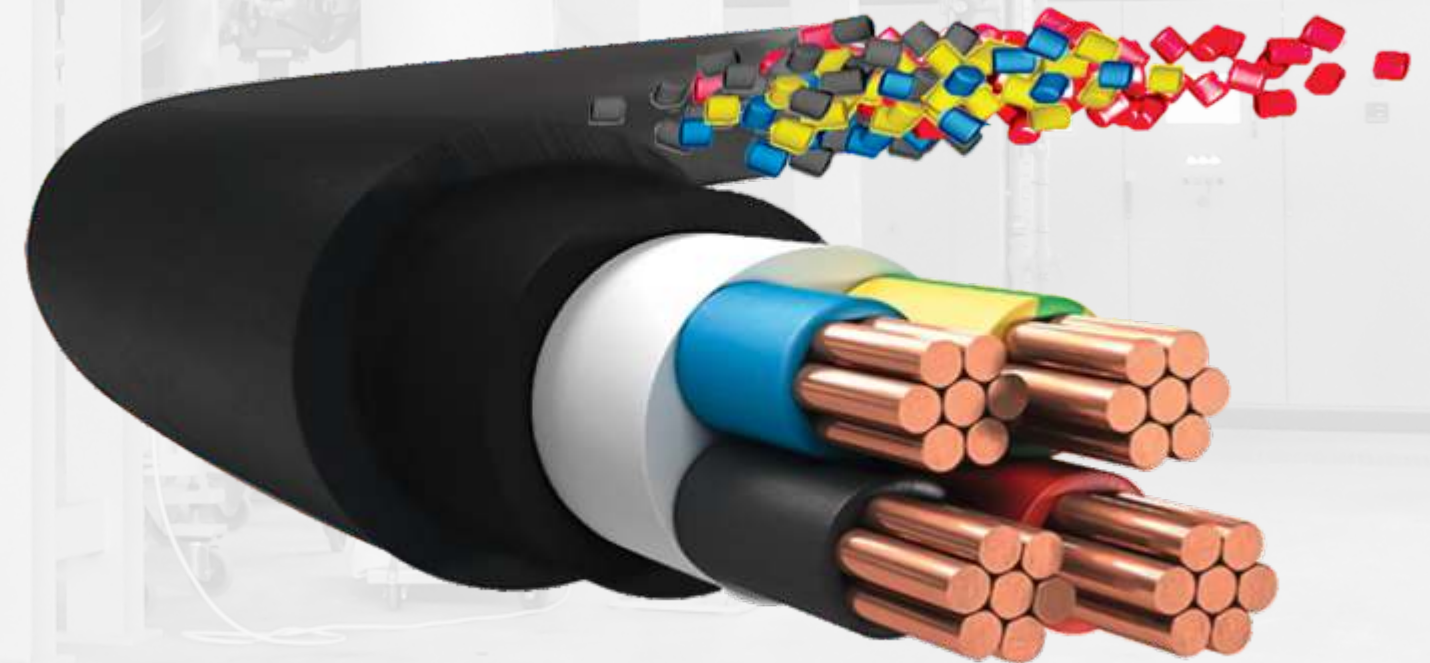


KABLOWE GRANULATY BEZHALOGENOWE



ESTI POLYMER SP.J.
D. B. Zrajkowska, J. R. Jędrówicz
ul. Krzemowa 12, 19 - 300 Elk

e-mail: estipolymer@estipolymer.pl
www.estipolymer.pl
tel. +48 87 621 61 95
tel. kom. +48 601 617 599

Siedziba Firmy mieści się w Ełku, w krainie Wielkich Jezior Mazurskich. Na terenie zakładu znajdują się trzy hale produkcyjne, magazyny, laboratorium badawczo-rozwojowe oraz biuro handlowe. Firma posiada nowoczesny park maszynowy, w zakresie zaopatrzenia w surowce i urządzenia współpracuje z liderami rynków światowych. Obecnie zatrudnia kilkadziesiąt osób.

Na początku 2017 roku Spółka rozszerzyła swoją ofertę dla przemysłu kablowego o tworzywa bezhalogenowe (HFFR-AP). W tym celu w nowo zbudowanej hali zostały uruchomione dwie nowoczesne linie produkcyjne o wydajności do 8 tys. ton rocznie. W połowie 2018 roku dla podkreślenia zachodzących zmian PPHAGASTYL zmieniło nazwę na ESTIPOLYMER.

Granulaty HFFR-AP produkowane są na bazie surowców nie zawierających chloru, fluoru, bromu i jodu. Właściwości tworzywa bezhalogenowego modyfikowane są poprzez dodatek uniepalniaczy i środków ułatwiających przetwórstwo. W trakcie pożaru takie materiały, w przeciwieństwie do PVC palą się w wyższych temperaturach, a wydzielane gazy są przezroczyste, nietoksyczne i niekorozyjne. Emitowane dymy nie utrudniają ewakuacji, nie tworzą w połączeniu z wodą związków, które mogą być przyczyną poparzeń i korozji urządzeń. Tworzywa bezhalogenowe spełniają nową klasyfikację kabli CPR i są najlepszym rozwiązaniem w budynkach użyteczności publicznej.

ESTIPOLYMER produkuje tworzywa bezhalogenowe o różnych właściwościach, stosowane do wytłaczania warstwy izolacyjnej (T2), oponowej (T1) i wypełnienia (T3) kabli. Mogą być one przetwarzane na standardowych wytłaczarkach jednoślismakowych stosowanych do granulatów z PVC w temperaturach 140 - 180°C. Granulaty HFFR-AP dostępne są w kolorze naturalnym (N) oraz w kolorach czarnym (B), szarym (G), czerwonym (R), niebieskim (BE), pomarańczowym (O) zgodnych z RAL.

W pełni wyposażone laboratorium badawczo – rozwojowe zapewnia bardzo dokładną kontrolę jakości wytwarzanych materiałów oraz szybkie i precyzyjne opracowanie granulatów zgodnie z zapotrzebowaniem odbiorców.

Gęstość	PN-EN ISO 1183	g/cm ³	1,47÷1,80
Twardość po 15 sek	PN-EN ISO 868	ShD	28÷53
Wskaźnik szybkości płynięcia MFI 150°C/21,6 kg	PN-EN ISO 1133	g/10 min	3,0÷14,0
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN ISO 37	MPa	7,5÷15
Wydłużenie przy zerwaniu	PN-EN ISO 37	%	120÷300
Indeks tlenowy	PN-EN ISO 4589	%	28÷55
Oporność skrośna w 20°C	PN-EN 62631-1	Ω x cm	10 ¹³ ÷10 ¹⁵

