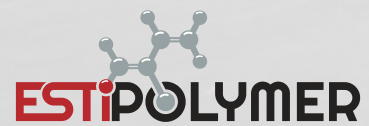


GRANULATY PVC PLASTYFIKOWANE



ESTI POLYMER SP.J.
D. B. Zrajkowska, J. R. Jędrowicz
ul. Krzemowa 12, 19 - 300 Elk

e-mail: estipolymer@estipolymer.pl
www.estipolymer.pl
tel. +48 87 621 61 95
tel. kom. +48 601 617 599

Siedziba Firmy mieści się w Ełku, w krainie Wielkich Jezior Mazurskich. Na obszarze zakładu znajdują się trzy hale produkcyjne, magazyny, laboratorium badawczo-rozwojowe oraz biuro handlowe. Firma posiada nowoczesny park maszynowy, w zakresie zaopatrzenia w surowce i urządzenia współpracuje z liderami rynków światowych. Obecnie zatrudnia kilkadziesiąt osób. W połowie 2018 roku dla podkreślenia zachodzących zmian PPH AGASTYL zmieniło nazwę na ESTI POLYMER. Spółka posiada 20-letnie doświadczenie w produkcji granulatu plastyfikowanego i nieplastyfikowanego na bazie polichlorku winylu, mieszanek suchych (dry-blend) oraz ekologicznych profili zaporowych (EPZ). Od kilku lat produkuje również bezhalogenowe tworzywa kablone (HFFR-AP).

Większość naszej produkcji trafia na rynek krajowy, ale jesteśmy również obecni poza granicami naszego kraju. Eksport stanowi około 25% całkowitej sprzedaży. Naszymi odbiorcami są przede wszystkim producenci kabli, profili okiennych, meblarskich, budowlanych, rur elektroinstalacyjnych oraz uszczelki.

Szczególna troska o pracownika, zaplecze techniczne i technologiczne, ścisła współpraca z jednostkami badawczo-naukowymi a także nowoczesne laboratorium pozwalają nam na ciągłe doskonalenie i rozwijanie naszych produktów. Dzięki partnerstwu, elastyczności i sprawnej logistyce jesteśmy w stanie spełniać oczekiwania naszych klientów, które są dla nas kluczem do sukcesu.

Obecnie nasza oferta obejmuje:

1. granulaty plastyfikowane (miękkie PVC) :

- kablone
- do powlekania drutu na siatki ogrodzeniowe
- transparentne i wypełnione do specjalnych zastosowań

2. granulaty nieplastyfikowane (twarde PVC) :

- granulaty transparentne
- granulaty techniczne
- granulaty WPC

3. mieszanki PVC

4. kablone granulaty bezhalogenowe (HFFR-AP)

5. ekologiczne profile zaporowe EPZ



Granulaty PVC plastyfikowane

• **polwinity kablone** wykorzystywane do produkcji izolacji i osłony kabli i przewodów elektrycznych. Charakteryzują się wysoką jakością, bardzo dobrą wytłaczalnością, stabilnością barwy, odpornością na warunki atmosferyczne, dobrymi parametrami mechanicznymi oraz wysoką stabilnością termiczną. Spełniają wymagania rozporządzenia REACH i dyrektywy ROHS.

• polwinity izolacyjne i oponowe

	METODA	POLWINITY IZOLACYJNE	POLWINITY OPONOWE
Gęstość [g/cm ³]	PN-EN ISO 1183-1	1,39 - 1,56	1,35 - 1,50
Stabilność cieplna w 200°C [min.]	PN-98/C-89265-4	min. 60	min.60
Twardość [°ShA]	PN-EN ISO 868	79 - 93	72 - 90
Wydłużenie względne przy zerwaniu [%]	PN-ISO 37	150 - 300	150 - 330
Max naprężenie rozciągające [MPa]	PN-ISO 37	12,5 - 24,0	12,5 - 21,0
Rezystywność skrośna w 20°C [Ωxcm]	PN-E-62631-1	1x10 ¹² - 1x10 ¹⁵	-
Rezystywność skrośna w 70°C [Ωxcm]	PN-E-62631-1	1x10 ¹⁰ - 1x10 ¹²	-
Zakres temperatury [°C]	PN-C 89265-4	-40 ÷ +105	-40 ÷ +105
Indeks tlenowy [%]	PN-EN ISO 4589	-	max. 32

• wypełnienie

	METODA	
Gęstość [g/cm ³]	PN-EN ISO 1183-1	1,57 - 1,77
Stabilność cieplna w 200°C [min.]	PN-98/C-89265-4	min. 60
Twardość [°ShA]	PN-EN ISO 868	80 - 85

• do powlekania drutu na siatki ogrodzeniowe

	METODA	
Gęstość [g/cm ³]	PN-EN ISO 1183-1	1,28 - 1,46
Twardość [°ShA]	PN-EN ISO 868	88 - 96
Stabilność cieplna w 200°C [min.]	PN-98/C-89265-4	min. 60
Wydłużenie względne przy zerwaniu [%]	PN-ISO 37	≥ 200
Max naprężenie rozciągające [MPa]	PN-ISO 37	≥ 15

• **transparentne i wypełnione do specjalnych zastosowań:** wykorzystywane przy produkcji profili miękkich (uszczelki, żyłki, rurki, wężyki), produktów olejoodpornych, narażonych na działanie wysokich temperatur itd. Kolor oraz parametry mechaniczne dostosowane do wymagań klienta.

	METODA	
Gęstość [g/cm ³]	PN-EN ISO 1183-1	1,17 - 1,80
Twardość [°ShA]	PN-EN ISO 868	60 - 98